

Ausbildung - EAT	Name:	Datum:
Bewertungsbogen	SPS - Unitabschluss	

Lfd. Nr.	Information	mögliche Punkte:	Bewertung
1	Ergebnis der Theorieaufgaben (1 bis 5 je 10 P.)	50	
2	Ergebnis der Theorieaufgaben (6 bis 15 je 5 P.)	50	
		Summe:	100

Lfd. Nr.	Planung	mögliche Punkte:	Bewertung
1	Stückliste / Material vollständig	10	
2	Arbeitsplan korrekt, vollständig	20	
3	Ergänzung der Stromlaufpläne (Eingänge) korrekt, vollständig	10	
4	Ergänzung der Stromlaufpläne (Ausgänge) korrekt, vollständig	10	
5	Ergänzung des Pneumatikplanes korrekt, vollständig	10	
		Summe:	60

Lfd. Nr.	Durchführung	mögliche Punkte:	Bewertung
1	Saubere und fachgerechte Verlegung der Leitungen	10	
2	Fachgerechter und richtiger Anschluss der Eingänge (nach Plan)	10	
3	Fachgerechter und richtiger Anschluss der Ausgänge (nach Plan)	10	
4	Fachgerechter und richtiger Anschluss der Klemmen (nach Plan)	10	
5	Hardwarekonfiguration vollständig und richtig	10	
6	Symboltabelle vollständig und richtig	10	
7	OB1	10	
8	FC - Betriebsartenwahl	10	
9	FC - Handfunktionen	10	
10	FC - Schrittkette	10	
11	FC - Ausgangsbearbeitung	10	
		Summe:	110

Lfd. Nr.	Kontrolle	mögliche Punkte:	Bewertung
1	Fachgerechte Inbetriebnahme - Sichtkontrolle	10	
2	Fachgerechte Inbetriebnahme - Messungen	10	
3	Vollständigkeit - Protokoll Funktionskontrolle	10	
4	Fachgerechte Durchführung der Funktionskontrolle	10	
		Summe:	40

Lfd. Nr.	Übergabe	mögliche Punkte:	Bewertung
1	Situatives Gespräch	10	
2	Unterlagen übergeben, vollständig	10	
3	Auftreten, hinterlässt kompetenten Eindruck	10	
		Summe:	30

Lfd. Nr.	Bewertungsgruppe	Zwischen-Ergebnis	Divisor	Ergebnis in %	Gewichtung	Punkte
1	Information		1		0,2	
2	Planung		0,6		0,2	
3	Durchführung		1,1		0,3	
4	Kontrolle		0,4		0,2	
5	Übergabe		0,3		0,1	
					Gesamt:	
					Note:	

_____ Datum

_____ Prüfer